

| Curso                                   | Fecha Realización   | Objetivos  | Temario   |
|---|---|--|---|
| <b>ELECTRÓNICA, SOFTWARE Y SISTEMAS</b> |   |  |   |
| Microsoft Project Manager               | Del 11/05 al 08/06/2015<br>(Lunes y Miércoles, de 18 a 22 hs)<br>ESTE CURSO PUEDE HACERSE DE FORMA VIRTUAL o PRESENCIAL | Lograr que el asistente pueda, a través del software Microsoft Project Manager, planear y seguir los proyectos con claridad y precisión, y así responder con mayor agilidad a las demandas de un entorno de negocios que cambia constantemente             | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Introducción al concepto de Camino Crítico. / • La administración de proyectos / • Definir un proyecto / • Crear un plan de proyecto / • Guardar, abrir y cerrar un proyecto / • Vincular documentos al proyecto / • El ambiente de trabajo de MS 2010 / • Introducir y organizar una lista de tareas / • Crear y asignar un calendario a una tarea / • Dependencias y delimitaciones de tareas / • Estructurar las tareas en un esquema lógico / • Códigos de estructuras de descomposición del trabajo (edt) / • Códigos de esquema personalizados / • Proyectos y subproyectos / • Los recursos / • Estimar los costos / • La programación y sus detalles / • Ajuste de la programación del proyecto / • Línea de base del plan del proyecto / • Casos de estudio</li> </ul>  |
| AutoCAD 2D                              | Del 24/08 al 05/10/2015<br>(Lunes y Miércoles, de 18 a 21 hs)   | Realizar esquemas, dibujos y planos en dos dimensiones / Editar y efectuar revisiones de los archivos gráficos / Profundizar el conocimiento de las herramientas y comandos de AutoCAD 2D/Armado de láminas. Paper Space. Model Space. Impresión.          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Presentación de la interfaz del usuario / • Creación de Dibujos Básicos / • Creación de Objetos Básicos. Concepto de "Entidad" en Autocad / • Edición de Objetos y Del Dibujo / • Textos / • Cotas / • Leaders / • Plantilla de dibujo / • Uso de la interfaz de Windows / • Manipulación de Objetos y Datos / • Herramientas de consulta / • Bloques / • Bloques dinámicos / • Herramientas básicas de impresión de planos. Espacio Modelo y Espacio Papel / • Ventanas (vports) / Presentaciones / • Manejo de capas en viewports / • Anotatividad / • Objetos de Dibujo / • Design Center / • Tablas</li> </ul>   |
| AutoCAD 3D                              | Del 19/10 al 18/11/2015<br>(Lunes y Miércoles, de 18 a 21 hs)   | Aprender el manejo de las 3 dimensiones/ Desarrollar las técnicas de dibujo, visualización y presentación en tres dimensiones  | Preparación del archivo para trabajar en 3d/Manejo del 3D/Estilos visuales/Creación de Primitivas Sólidas/Creación de modelos desde un Perfil 2D/Creación de Sólidos Complejos/Edición de Sólidos/Modificación/Comandos para generar superficies/Comandos para generar mallas/Secciones/Introducción de materiales, luces y render  |
| <b>MANTENIMIENTO</b>                    |   |  |   |
| Foguistas 1º edición                    | 08,09,10 y 11/06/2015<br>De 09 a 18 hs.   | Capacitar al personal de planta en operación y mantenimiento de calderas.<br>Complementar la experiencia práctica obtenida en planta, con una base teórica en materia de operación, mantenimiento y principios de funcionamiento de calderas industriales. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• TRANSMISIÓN DEL CALOR: Mecanismos básicos. Identificación de cada uno de ellos en calderas. Ecuaciones simplificadas de cálculo. Coeficientes característicos. Parámetros que afectan al flujo térmico. Caso combinado conducción - convección - radiación. Modelos de superficies de intercambio. / • CALDERAS: Clasificación - Tipos - Generalidades - Cuerpo - Cámaras de combustión y retorno - Cámaras de agua y de vapor - Superficie de calefacción y de vaporización - Domos - Tubos - Economizadores - Recalentadores - Colectores. / • ACCESORIOS: Válvulas de seguridad: tipos y regulación - Manómetros - Controles de nivel - Sistemas de alimentación de agua - Válvulas de retención - Detectores de llama - Controles automáticos de combustión - Tapón fusible - Enclavamientos y alarmas. / • AGUA: Corrosión e incrustación, inconvenientes que producen - Tratamientos - Retorno de condensado. / • COMBUSTION: Combustibles: tipos - Pretratamientos - Recorrido de llama y gases de combustión - Hogares - Quemadores: tipos - Tiraje: natural, forzado, inducido - Barrido del hogar - Controles y elementos de seguridad en el sistema de combustión - Análisis y composición de gases - Rendimiento térmico. / • VAPOR: Presión, temperatura - Producción horaria de vapor - Título o calidad del vapor - Vapor húmedo, seco, sobrecalentado - Arrastre. / • OPERACIÓN: Puesta en servicio: precauciones a tener en cuenta - Cuidado del fuego - Paradas imprevistas - Falta de agua - Sistemas de purga: fondo, superficie y de niveles - Purgas manuales y automáticas - Controles de nivel - Calderas fuera de servicio. / • MANTENIMIENTO: Tipo de mantenimiento a realizar: semanal, mensual, anual - Limpieza - Inspecciones visuales internas y externas - Mediciones de espesores del cuerpo de presión - Prueba hidráulica.</li> </ul> |
| Foguistas 2º edición                    | Del 03 al 26/11/2015<br>(Martes y Jueves de 18 a 22 hs.)  | Idem a Foguistas I   | Idem a Foguistas I  |

| Curso   | Fecha Realización   | Objetivos   | Temario  |
|---|---|---|--|
| Tanques para almacenamiento de hidrocarburos y resolución # 785 | 26, 27, 28 y 29/05/2015<br>De 18 a 22 hs.   | Conocer y profundizar sobre la resolución #785, para poder aplicarla en casos reales de tanques de almacenamiento de hidrocarburo   | En la primera mitad del curso se analizarán los alcances, definiciones, tipos de documentos y aspectos generales del Reglamento de dicha Resolución, con un apartado especial para el ensayo de Emisión Acústica; mientras que en la segunda mitad se verán casos reales de mantenimiento e inspección de tanques para lograr la correspondiente rehabilitación.   |
| Inspección de plantas de refinación y químicas                  | 19, 20, 21, 22 y 23/10/2015<br>De 18 a 22 hs.   | Este curso tiene como objetivo introducir a los participantes en las actividades, responsabilidades e incumbencias de un Inspector de Planta en industrias de alta complejidad como refinación y plantas químicas.  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Introducción - Definición de inspector, responsabilidades e incumbencias / • Recipientes a presión - Aspectos normativos/constructivos - Inspección y mantenimiento • Intercambiadores de calor - Aspectos normativos/constructivos - Inspección y mantenimiento / • Hornos de proceso - Aspectos normativos/constructivos - Inspección y mantenimiento • Sistemas de cañerías - Aspectos normativos/constructivos - Inspección y mantenimiento / • Corrosión en equipos industriales – Introducción -Tipos - Selección de materiales / • Soldadura - Introducción y aspectos generales / • Ensayos no destructivos - Introducción - Aspectos generales - Líquidos penetrantes (LP) - Partículas magnéticas (PM) - Ultrasonido (UT) - Radiografía Industrial (RI) / • Nuevas metodologías de END</li> </ul>   |
| Gestión para lograr una cultura energética en la industria      | 24 y 25/09/2015<br>De 16 a 20 hs  | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Fomentar/Desarrollar en el participante una cultura de Eficiencia Energética</li> <li>* Suministrar herramientas sencillas para Gestionar la Eficiencia Energética en la empresa, logrando transmitir esta cultura a sus colaboradores</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimización Energética en la Industria: Pilares de la Optimización / ¿Qué es la Eficiencia Energética? / ¿Qué es la Cultura Energética? / Como ayuda la Innovación Tecnológica en el Ahorro de Energía <ul style="list-style-type: none"> <li>• Malos hábitos en el uso racional de la Energía: Cambio cultural / Falta de capacitación / Falta de valorización de las pérdidas</li> </ul> </li> <li>• Mejoras sin inversión en la Optimización Energética: Gestión de la Optimización Energética / Involucramiento o compromiso / Mantenimiento predictivo</li> <li>• Mejoras con Inversión en la Optimización Energética: Sugerencias e Innovación Tecnológica / La Gestión al servicio de incentivar ideas / Alternativas de Energías renovables (Energía solar fotovoltaica y térmica disponibles y Energía eólica) / Ejemplo de mejoras con inversión y debate final .</li> </ul>   |
| Transmisiones a engranajes (Fundamentos básicos de armado)      | 16, 17, 23 y 24/10/2015<br>Viernes de 16 a 20 hs y Sábados de 08 a 12 hs                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reconocer los diferentes tipos de reductores.</li> <li>-Conocer las características geométricas básicas de los engranajes cilíndricos y cónicos.</li> <li>-Calificar aspectos tecnológicos de manufactura y relacionarlos con los modos de falla primarios y secundarios.</li> <li>-Detallar aspectos primordiales del desarme, reparación de componentes y armado.</li> </ul>   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Configuraciones de Reductores de velocidad: Tipos más comunes de Engranajes Industriales. / Nomenclatura de dentados. / Geometría y Cinemática de engranajes cilíndricos y cónicos.</li> <li>2. Criterios de desarme: Buenas prácticas mecánicas. / Protocolización.</li> <li>3. Evaluación de componentes mecánicos: Árboles. / Rodamientos/Cojinetes. / Engranajes. / Carcasa. / Otros. / Protocolización.</li> <li>4. Criterios de armado: Ajustes de juego axial en árboles. / Medición de juego interdental en engranajes cilíndricos. / Medición de huelgos radiales en rodamientos. / Ajuste juego interdental en engranajes cónicos. / Control y ajuste de imágenes de contacto en vacío. / Ensayo de banco. / Protocolización.</li> </ol>   |
| Análisis de falla en engranajes                                 | 30, 31 de Octubre, 06, y 07 de Noviembre<br>Viernes de 16 a 20 hs y Sábados de 08 a 12 hs | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Identificar modos de falla primarios y secundarios.</li> <li>* Utilizar nomenclatura apropiada en la descripción de los modos de falla.</li> <li>* Diagnosticar causas raíz de falla.</li> <li>* Determinar acciones preventivas.</li> <li>* Aumentar la confiabilidad de la transmisión, y minimizar costos de reparaciones.</li> <li>* Aplicar metodología cualitativa de investigación "Tailoringprocess", adaptada a los requerimientos específicos del equipo.</li> </ul> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Desgaste "Wear" : Adhesión "Adhesion" / Abrasión "Abrasion" / Pulido "Polishing" / Corrosión química "ChemicalCorrosion - Rusting" / Corrosión de contacto "FrettingCorrosion" / Pelado "Scaling" / Sobrecalentamiento o quemaduras "Overheating - burning" / Picaduras por chisporroteo "Electric Erosion" / Erosión "Erosion" / Por cavitación "Cavitation" / Por fluido bajo presión "HydraulicErosion"</li> <li>2. Gripado "Scuffing"</li> <li>3. Deformaciones plásticas "Plasticdeformation": Huellas - Impresiones "Indentations" / Por laminado "Rolling" / Por martillado "Peening" / Ondeadado "Rippling" / Surcado "Ridging" / Rebabas "Burr" / Desgaste por interferencia "InterferenceWear" / Rayaduras - estrías "Moderate Scratching" / Arañado "SevereScratching"</li> <li>4. Fatiga superficial "Surface fatigue": Picaduras "Pitting" / Picaduras en escamas "FlakePitting" / Descamado "Spalling" / Dislocación de capa tratada "Case Crashing"</li> <li>5. Fisuras "Cracks": Fisuras de temple "QuenchingCracks" / Fisuras de rectificado "GrindingCracks" / Fisuras de fatiga "Fatigue Cracks" / Fisuras de anillo y alma "Rim and web cracks" / Separación de capa/núcleo "Case/coreseparation"</li> <li>6. Fractura "Frature" : Fractura Frágil "Brittlefracture" / Fractura Dúctil "Ductilefracture" / Fractura Semi-frágil "Mixed-modefracture" / Cizallamiento de diente "Toothshear" / Fractura después de deformación plástica "Fracture afterplasticdeformation"</li> <li>7. Fractura por fatiga "Bending Fatigue": Fatiga de bajos n°ciclos "Low-cycle fatigue" / Fatiga de elevado n°ciclos "High-cycle fatigue"</li> </ol> |

| Curso  | Fecha Realización  | Objetivos   | Temario  |
|--|--|---|--|
| <b>ADMINISTRACIÓN, GESTIÓN Y RRHH</b>                                |  |   |  |
| Sistemas de gestión de la calidad                                    | 22 y 23/06/2015<br>De 18 a 22 hs.                        | Analizar las tendencias organizacionales en materia de calidad / Conocer los principales conceptos relacionados con la calidad en las organizaciones / Analizar las etapas del proceso de implementación / Comprender los alcances y requisitos de un sistema de gestión de la calidad en base a ISO 9001.2008 / Definir los pasos que integran el sistema de gestión y conocer los contenidos de cada uno de ellos / Conocer los pasos y como lograr la certificación bajo ISO 9001.2008 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Introducción e historia / • Definiciones / • Principios de la gestión de la calidad / • Organización y procesos / • Pasos para implementar un sistema de gestión de la calidad / • Las responsabilidades en un programa de gestión de la Calidad. / • Ciclo de mejora / • Expectativas y experiencias / • El Sistema de gestión de la Calidad. Alcances y condiciones / • Despliegue de los requisitos en las organizaciones productivas y de servicios. / Requisitos generales y documentales / Requisitos para la Dirección / Requisitos sobre Recursos / Requisitos de producción o prestación del servicio / Requisitos sobre mejora continua / • Cómo llegar a certificar. / • Organismos de certificación / • Mantenimiento del sistema de gestión de la calidad</li> </ul> |
| Dirección de proyectos basada en el estandar PMI                     | Del 13/04 al 22/06/2015<br>Los días Lunes de 18a 22 hs.  | Al finalizar el curso de Gestión de Proyectos, el participante tendrá la suficiente autonomía para iniciar proyectos, gestionarlos y finalizarlos con éxito. A través de los ejercicios prácticos, se resolverán los problemas más habituales a los que enfrentarse en el mundo laboral   | Introducción / Gestión del Alcance / Gestión del Cronograma / Gestión del Costo / Gestión de la Calidad / Gestión de los Recursos Humanos / Gestión de las Comunicaciones y los Interesados / Gestión del Riesgo / Gestión de las Adquisiciones<br>Gestión de la Integración / Cierre de un Proyecto   |
| Dirección de proyectos II: Teorías modernas y herramientas avanzadas | Del 21/09 al 16/11/2015<br>Los días Lunes de 18 a 22 hs. | <p>El presente curso ha sido diseñado para profundizar y complementar los conocimientos obtenidos en el curso de 'Dirección de Proyectos según el estándar del PMI', y lograr:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Conocer las técnicas y herramientas modernas de la gestión de proyectos.</li> <li>-Realizar una planificación dinámica de los proyectos</li> <li>-Saber gestionar los RRHH según su existencia y disponibilidad.</li> </ul>                                    | Introducción / Estimaciones / Planificación dinámica / Gestión de recursos / Cadena crítica / Métricas de proyectos / Gestión de riesgos / Control de proyectos  |
| <b>SEGURIDAD E HIGIENE</b>   |  |   |  |
| Trabajo en altura  | 18/08/2015<br>De 09 a 13 hs.                             | <p>El objetivo es proveer al asistente de la mayor cantidad y calidad posible de información para que estas tareas sean realizadas con la mayor seguridad que se pueda lograr.</p> <p>Mostrar los dispositivos y elementos que se ofrecen para reducir los riesgos al trabajador ante una caída y el funcionamiento de los mismos para ayudar a una selección adecuada a la tarea a realizar. Medidas de prevención</p>   | Definición./ Precauciones, test de coordinación visomotora y capacitación. / Elección, tipos, mantenimiento, revisión periódica, uso correcto y seguro del arnés./ Silletas y otros dispositivos /Sistemas de amortiguamiento en caídas. / Fases de la caída (libre, desaceleración, rebote y suspensión). / Andamios. Construcción y habilitación / Escaleras. Tipos, elección, cuidados y usos /Plataformas móviles (tipo JLG). / Hidroelevadores auto operados./ Permisos para trabajos en altura   |

| Curso  | Fecha Realización            | Objetivos  | Temario   |
|--|------------------------------|--|---|
| Elementos de protección personal   | 20/04/2015<br>De 09 a 13 hs. | El objetivo del curso es lograr que los asistentes conozcan no solo los elementos de protección personal de los que pueden disponer, sino el concepto de selección, mantenimiento y uso de los mismos, de tal forma que el epp cumpla con la función para la cual ha sido diseñado y le brinde al trabajador la protección necesaria de acuerdo a los riesgos que se presentan en su tarea                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Selección, cuidado, mantenimiento y uso correcto de los EPP. / • Tipos, modelos, materiales y características de los EPP.</li> <li>• Agente agresor, definición. / • Protección craneal. Casco, clases. / • Protección de pies. Tipos de calzado. Polainas. Cubrezapatos. / • Protección ocular. Anteojos. Antiparras. / • Protección facial. / • Protección del tronco. Delantales. Fajas. Cinturones. / • Protección auditiva. Tapones endoaurales. Protector de copa. / • Protección de manos. Guantes. Dediles. Uso de anillos. Cremas protectoras. / • Protección para caídas. Arnéses. Sistemas de amortiguamiento. / • Protección respiratoria. Barbijos. Máscaras. Filtros. Sistemas asistidos. / • Protecciones especiales. / • Ropa de trabajo.</li> </ul> |
| Introducción a la Ergonomía  | 20/05/2015<br>De 18 a 22 hs. | Adquirir conocimientos en el área de la Salud Laboral para la identificación de los factores de riesgo ergonómico.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Un viaje por los avatares de la ergonomía</li> <li>- Interacción anatómica-funcional</li> <li>- Interfaz hombre-máquina-ambiente</li> <li>- Identificación de los factores de riesgo ergonómico</li> </ul>   |
| Manejo seguro de sustancias químicas   | 03/08/2015<br>De 09 a 13 hs. | Proporcionar los conocimientos y concientización acerca de los riesgos expuestos en planta, su correcta prevención, a partir de la utilización de los elementos de protección apropiados y forma de proceder ante determinadas circunstancias.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Introducción / • Parte 1: Hoja de datos de seguridad / • Parte 2: Rotulado y etiquetado de sustancias químicas / • Parte 3: Las sustancias químicas en el ámbito laboral / • Parte 4: Elementos de protección personal (EPP's)</li> </ul>  |
| Preparación de Planes de evacuación y respuesta a emergencias. Alineado a Ordenanza Municipal Nº 14219 | 01/06/2015<br>De 09 a 13 hs. | Proporcionar los conocimientos necesarios para la elaboración de un plan de evacuación adecuado, a fin de que todas las personas de una organización sepa que hacer ante una emergencia.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Parte 1: Qué es un Plan de Evacuación y cómo prepararlo? / • Parte 2: Bahía Blanca como contexto - Algunos incendios en edificios de la ciudad - Normativa Legal - Ordenanza Nº 14219 de fecha 09/01/2007 - Ley Nº 19587 - Decreto Nº 351/79 - Plan de Evacuación y Simulacro para un edificio de PH - Otras consideraciones a tener en cuenta / • Parte 3: ¿Cómo actuar en caso de incendio? - Información para los ocupantes - ¿Qué hacer frente a un incendio? Recomendaciones a tener en cuenta - ¿Cómo utilizar un extintor? Consideraciones básicas</li> </ul>   |
| Prevención y protección contra incendios   | 18/05/2015<br>De 09 a 13 hs  | Brindar las herramientas y conceptos básicos de prevención de incendios y, en caso de necesidad de atacar y combatir un fuego, describir las acciones a seguir de acuerdo al tipo y magnitud del mismo, controlando la situación y evitando riesgos innecesarios que comprometan la vida propia de terceros.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tipos de fuego. / • Propagación. / • Tipos de extintores. / • Triángulo y tetraedro de fuego. / • ¿Porque los extintores apagan el fuego? / • Acción principal y acción secundaria de los extintores. / • PQS (Polvo Químico Seco). Recomendaciones, ventajas y desventajas. / • Anhidrido Carbónico (CO<sub>2</sub>). Recomendaciones, ventajas y desventajas. / • Otros agentes extintores. / • Elección, uso y mantenimiento del extintor. / • Plan de emergencia y evacuación. / • Rol de incendio.</li> </ul>   |
| Seguridad en Instalaciones Eléctricas, según Resolución 3068/14  | 09/09/2015<br>De 09 a 14 hs  | El objetivo del curso es capacitar a los asistentes en los contenidos, alcances y usos de la norma, desglosando cada punto con la explicación, ampliación y/o aclaración que sea necesaria para su correcto entendimiento. La norma pretende fijar el conjunto de condiciones de seguridad básicas a observar para los trabajos que se ejecuten sobre partes energizadas de instalaciones eléctricas de baja tensión hasta 1 kV. | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1. Objeto / • 2. Alcance / • 3. Campo de acción / • 4. Referencias reglamentarias y normativas / • 5. Definiciones / • 6. Condiciones para TCT en BT / o 6.1. Habilitación. / o 6.2. Categorías de habilitación / • 7. Niveles de tensión para el TCT en BT / • 8. Tipos de instalaciones / • 9. Documentación / • 10. Equipamiento de seguridad, herramientas y componentes para TCT / • 11. Condiciones atmosféricas. / o 11.1. Trabajos en instalaciones exteriores o aéreas. / o 11.2. Trabajos en instalaciones interiores. / o 11.3. Trabajos en instalaciones subterráneas / • 12. Método de trabajo / • 13. Consideraciones particulares</li> </ul>  |

| Curso   | Fecha Realización  | Objetivos  | Temario   |
|---|--|--|---|
| Seguridad en espacios confinados                                    | 14/09/2015<br>De 09 a 13 hs. / 15 hs<br>(dependiendo de la cantidad de asistentes) | Definir para reconocer los espacios confinados / Que el participante pueda identificar los riesgos presentes dentro de los espacios confinados / Medidas generales de prevención para ingreso a espacios confinados  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Definición de espacios confinado / Ejemplos de espacios confinados / Riesgos en los Espacios confinados / Deficiencia de Oxígeno / Concepto de Inmediatamente peligroso para la vida y la salud / Atmósferas sobreoxigenadas / Presencia de gases inflamables / Presencia de tóxicos / Mediciones ambientales / Procedimientos de ingreso a espacios confinados / Vigía externo / Permisos de ingreso a espacio confinado</li> <li>Rescate / Emergencias</li> </ul>  |
| Prevención de riesgos en el uso de agroquímicos                     | 05/10/2015<br>De 09 a 13 hs.   | Proporcionar los conocimientos necesarios acerca de la prevención de los riesgos asociados al manejo de productos agroquímicos, su correcta identificación y manipulación, a partir de la utilización de los elementos de protección apropiados, y forma de proceder ante determinadas circunstancias.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Definición y clasificaciones de productos agroquímicos / Rotulado y etiquetado de productos agroquímicos/fitosanitarios / Sistemas y códigos de identificación. Rotulado de recipientes</li> <li>o Según resoluciones de SENASA / Precauciones a tener en cuenta durante la compra, transporte, almacenamiento, utilización y desecho de productos agroquímicos / El triple lavado</li> <li>Almacenamiento de productos agroquímicos / Residuos / Elementos de protección personal (EPP's) / Equipamiento para manipulación de productos agroquímicos</li> </ul> |
| Gases medicinales terapéuticos: Aspectos de seguridad               | 02/11/2015<br>De 09 a 13 hs.   | Desarrollar la percepción de los riesgos asociados con las atmósferas que se pudiesen generar en todas las actividades en las que se suministran o utilicen gases medicinales terapéuticos, en especial, en ámbitos hospitalarios..  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Separación de los gases del aire / Clasificación de los gases según ONU / Legislación, características, aplicaciones / Oxígeno: Prevención de riesgos y aspectos de seguridad / Nitrógeno, Helio: Prevención de riesgos y aspectos de seguridad / Dióxido de Carbono: Prevención de riesgos y aspectos de seguridad / Protóxido de Nitrógeno: Prevención de riesgos y aspectos de seguridad / Manipulación segura de cilindros de gases medicinales / Equipamiento utilizado / Peligro de los líquidos criogénicos</li> </ul>                                    |
| Impacto de la Ergonomía en Condiciones de Seguridad y Salud Laboral | 11 y 12/11/2015<br>De 18 a 22 hs.  | Adquisición de competencias para la selección- utilización de los métodos de evaluación ergonómica.  | <p>Trabajo Seguro desde el punto de vista legal;</p> <p>Métodos de evaluación ergonómica: Método NASA TLX - estimación de la carga mental; Métodos: OWAS - NIOSH evaluación carga física; Métodos: RULA – REBA – RODGERS evaluación gestos repetitivos; Método: LEHMAN evaluación gasto metabólico</p> <p>Cálculo ANTROPOMETRICO;</p> <p>Índice Masa Corporal. - Ventajas y desventajas por la segmentación de métodos</p>  |
| <b>A DISTANCIA</b>  |  |  |   |
| Iluminación con DIALUX (a distancia)                                | 21/09 al 27/11/2015  | Este curso busca integrar en forma ordenada y armónica los principios de diseño lumínico y arquitectónico, para que el alumno pueda aprender así a aplicar los principios técnicos de iluminación al desarrollo de proyectos urbanísticos, teniendo en cuenta una visión global de la problemática a resolver, considerando criterios normativos, estéticos, medio ambientales, tecnológicos, psicosociales, económicos, de eficiencia energética y de calidad | <p>MODULO I: Visión general del programa DIALux. Cómo está organizado, qué se puede hacer y un vistazo a qué se puede conseguir / MODULO II: Cálculos específicos por zonas y situaciones. Elementos de presentación de resultados / MODULO III: Alumbrado exterior / MODULO IV: Proyectos en espacios complejos</p>  |

**PARA MAS INFORMACIÓN E INSCRIPCIONES:**

Mails: [capacitacion@frbb.utn.edu.ar](mailto:capacitacion@frbb.utn.edu.ar) / [extension@frbb.utn.edu.ar](mailto:extension@frbb.utn.edu.ar)

Teléfono: 0291-4517109

O personalmente en Montevideo 340 de 08 a 20.30 hs